



Leistungserklärung Nr. Rep/PP/17/CE2+



- 1. Bezeichnung des Produkttyps:**
PINE PLYWOOD EN 636-2 S
Stärke 12mm bis 30mm
Qualität B/C BFU, CPC BFU, C+/C BFU, B/C CE2+, CPC CE2+, C+/C CE2+ und C/C CE2+
- 2. Vorgesehener Verwendungszweck:**
Innenanwendung und Außenanwendung im geschützten Aussenbereich
- 3. Hersteller:**
Repinho Reflorestadora Madeiras e Compensados Ltda
Av. Vereador Sebastião de Camargo Ribas 950, Dist. Ind. Guaratú
GUARAPUAVA, PR 85045-796 BRAZIL
- 4. Unzutreffend**
- 5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:**
AVCP System 2+
- 6. Harmonisierter Standard:**
EN 13986:2004+A1:2015

Notified Body:
1034 - HFB Engineering GMBH of Leipzig, Germany

Zertifikate:
CE2+: 1034 - CPR - 2109/1/2017 dated March 2nd, 2017 for the Guarapuava mill.

7. Deklarierte technische Eigenschaften:

a. Allgemein

Wesentliche Merkmale	Leistung	Technische Spezifikation
Verklebungsklasse	Klasse 3 (Phenol)	EN 314-1/2
Formaldehydeabgabe	E1	EN 13986 Annex B Note 2
Biologische beständigkeit	Klasse 2	EN 335 / EN 1099
Mittlere Rohdichte	550 kg/m ³	EN 323
Brandverhalten	D-s2, d0	EN 13986 Table 8

b. Für tragende Verwendung

Wesentliche Merkmale	Leistung					Technische Spezifikation				
	Untenstehend Typ									
Charakteristische Werte (L5%)	12mm					21mm				
Produkttyp	5 lagig	5 lagig	7 lagig	7 lagig	7 lagig	9 lagig	9 lagig	9 lagig	9 lagig	11 lagig
	Biegefestigkeit und Steifigkeit Klassen gemäß EN 636	F 30/10	F 30/10	F 30/15	F 30/10	F 25/10	F 15/15	F 20/10	F 25/10	F 20/15
E 60/15		E 60/10	E 60/25	E 50/20	E 50/25	E 50/25	E 50/20	E 60/25	E 40/25	E 40/25
Festigkeit (N/mm ²)	Parallel	45	45	45	45	38	23	30	38	30
	Längs _ _	15	15	23	15	15	23	15	15	15
Steifigkeit (N/mm ²)	Parallel	6.000	6.000	6.000	5.000	5.000	5.000	5.000	6.000	4.000
	Längs _ _	1.500	1.000	2.500	2.000	2.500	2.500	2.000	2.500	2.500

Die Leistung des genannten Produkts entspricht den deklarierten Eigenschaften.
Diese Leistungserklärung wird gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers gemäß Ziffer 3 erstellt.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Marcelo Antonelli Guaragni, Mill Director
In Guarapuava, PR on October 30th of 2017.