



# TECHNISCHES DATENBLATT

WERK WISMAR



## EGGER | EUROSTRAND® OSB/4 TOP CE \*1

geschliffen/ungeschliffen

Anwendung:

**OSB/4 TOP Platte gemäß allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Nr.: Z-9.1-566 und EN 300 zur Verwendung für tragende Zwecke im Feuchtbereich, vollständig PMDI (formaldehydfrei) verleimt, emissionsarm - E1, normalentflammbar B2 (Rez. Nr.: 745)**  
(Probenahme und Prüfungen nach geltenden EN-Normen. Prüfung nach Konditionierung bei 20°C und 65% RLF.)

Eigenschaften	Einheit	Plattendicken				
		8,0 - 10	>10 - <18	18 - 25	>25 - 30	>30 - 40
	[mm]	8,0 - 10	>10 - <18	18 - 25	>25 - 30	>30 - 40
<b>Dichte</b>	[kg/m <sup>3</sup> ]	>640	>620	>620	>600	>600
<b>Querkzugfestigkeit</b>	[N/mm <sup>2</sup> ]	≥0,50	≥0,45	≥0,40	≥0,28	≥0,26
<b>Querkzugfestigkeit nach Kochprüfung</b>	[N/mm <sup>2</sup> ]	≥0,17	≥0,16	≥0,13	≥0,10	≥0,08
<b>Biegefestigkeit Hauptachse</b>	[N/mm <sup>2</sup> ]	≥36	≥33	≥31	≥29	≥25
<b>Biegefestigkeit Nebenachse</b>	[N/mm <sup>2</sup> ]	≥23	≥20	≥18	≥16	≥15
<b>Biege- Elastizitätsmodul Hauptachse</b>	[N/mm <sup>2</sup> ]	≥5600	≥5300	≥5200	≥5000	≥4800
<b>Biege- Elastizitätsmodul Nebenachse</b>	[N/mm <sup>2</sup> ]	≥2700	≥2500	≥2300	≥2100	≥1900
<b>24h Quellung</b>	[%]	≤12	≤10	≤10	≤10	≤10
<b>Grenzabweichung Rohdichte zu mittlerer Rohdichte</b>	[%]	±10				
<b>Feuchte</b>	[%]	5 - 12				
<b>Formaldehydgehalt <sup>2</sup></b>	[mg/100g]	≤2,0				
<b>Wärmeleitfähigkeit</b>	[W/m <sup>2</sup> K]	0,13				
<b>Wasserdampf Diffusionswiderstandszahl (μ-Wert)</b>		200				

Allgemeine Toleranzen	Einheit	Plattendicken				
		8,0 - 10	>10 - <18	18 - 25	>25 - 30	>30 - 40
	[mm]	8,0 - 10	>10 - <18	18 - 25	>25 - 30	>30 - 40
<b>Längentoleranz</b>	[mm]	±3,0				
<b>Breitentoleranz</b>	[mm]	±3,0				
<b>Dickentoleranz (geschliffen)</b>	[mm]	±0,3				
<b>Dickentoleranz (ungeschliffen)</b>	[mm]	±0,5				
<b>Krümmung</b>	[mm/m]	≤1,5				
<b>Rechtwinkligkeit</b>	[mm/m]	≤2,0				
<b>Kantengeradheitstoleranz</b>	[mm/m]	±1,5				
<b>Schliff</b>		Korn 100				

\*1) CE-Kennzeichnung nur im Dickenbereich 9 - 25 mm

\*2) Perforatorwert nach DIN EN 120

Nach der "Chemikalienverbotsverordnung - ChemVerbotsV -" Anhang zu § 1, Abschnitt 3 vom 14. Oktober 1993 in Verbindung mit der Veröffentlichung des BGA im Bundesgesundheitsblatt 10/91 (S. 487 - 489) über "Prüfverfahren für Holzwerkstoffe" darf für unbeschichtete Spanplatten ein Perforatorgrenzwert (photometrisch) von 8 mg HCHO/100g atro Platte bei einer Materialfeuchte von 6,5% nicht überschritten werden. Der gleitende Halbjahresmittelwert beträgt max. 6,5mg HCHO/100g atro Platte.

1.4.02.1.2-D-06/05 • GM-System ISO 9001:2000 • DBW15037 • Revision 01 • 2005-06-15

WIR MACHEN MEHR AUS HOLZ

