



## TECHNISCHES DATENBLATT

### EGGER | EUROFORM® Schichtstoff

EUROFORM® Schichtstoff ist dekorativer Schichtstoff auf Basis härterer Harze. EUROFORM® Schichtstoff ist mehrschichtig aufgebaut und besteht aus Melaminharz imprägnierten Dekorpapier und einer oder mehreren mit Phenolharz imprägnierten Kernlagen. Je nach Einsatzgebiet und Anforderung wird die Dekorseite mit speziellem Overlay versehen.

#### ANWENDUNGEN/EINSATZGEBIETE

Zur Beschichtung und/oder Ummantelung von Arbeitsplatten, Möbelfronten, Tischplatten, Türen, Nischenplatten, Theken sowie Wangen und Profilen.

#### LAGERUNG/VERARBEITUNG

##### LAGERUNG

In geschlossenen und trockenen Räumen in der Originalverpackung, liegend auf Palette [ca. 20°C und 55 bis 65% relativen Luftfeuchte] 6 Monate in Bezug auf Postformbarkeit. Sofern Schichtstoffzuschnitte nach Öffnen der Originalverpackung nicht direkt verarbeitet werden, ist die Restmenge vollflächig mit einer Platte abzudecken.

##### VERARBEITUNG

Zur Beschichtung der klassischen Holzwerkstoffen wie: Span-, MDF-, HDF-, Sperrholz-, Tischler- und Furnierplatten. Kann mit handelsüblichen Harnstoffharzleimen und Dispersionsklebern in Pressen [Flach-, Kurztakt- und Doppelbandpressen] im Heiß- oder Kaltverfahren verarbeitet werden. Vor der Verarbeitung sind EUROFORM® Schichtstoff sowie die Trägerplatten unter normalen klimatischen Bedingungen zu konditionieren, da andernfalls Fehlverklebungen auftreten können. Bitte beachten Sie die Angaben der Maschinen- und Klebstoff-Lieferanten.

#### LAGERPROGRAMME

Auftragsbezogen und unter Berücksichtigung der Mindestbestellmenge von 260 m<sup>2</sup> pro Ausführung.

## QUALITÄTSMERKMALE/TECHNISCHE DATEN

### POSTFORMINGEIGENSCHAFTEN

EUROFORM® Schichtstoff mit einer Nenndicke von 0,3 mm bis 1,2 mm ist in Längsrichtung postformbar [unter Berücksichtigung: Kleinsten Radius  $\geq 10 \times$  Schichtstoffdicke].

### BRANDVERHALTEN

EUROFORM® Schichtstoffe werden im Brandfall den Anforderungen des Innenausbaus gerecht. Wenig Rauchentwicklung, kein Erweichen und kein brennendes Abtropfen. EUROFORM® Schichtstoffe enthalten weder Chlor noch Halogen und verhindern so Brandfolgeschäden durch Korrosion an Maschinen und Gebäuden.

### BESTÄNDIGKEIT GEGENÜBER OBERFLÄCHENABRIEB

Qualitätsmerkmal Abrieb [Overlay-Typen]	Ergebnis		Kennzahl	Norm
	Anfangspunkt IP [Umdrehungen]	mittlerer Abrieb [IP+FP]/2 [Umdrehungen]		
kein Overlay [Druckdekore F und H]	< 50	$\geq 50$		
kein Overlay [Uni und Weiss]	$\geq 150$	$\geq 350$	3	EN 438-2:2005
K- und O-Overlay	$\geq 150$	$\geq 350$	3	EN 438-2:2005
X-Overlay	$\geq 3.500$	-	4	EN 438-2:2005
V-Overlay	$\geq 4.000$	-	AC4	EN 13329

### BESTÄNDIGKEIT GEGENÜBER STOBBEANSPRUCHUNG MIT EINER KLEINEN KUGEL

Schichtstoff-Nenndicke [mm]	Einheit	Ergebnis	Kennzahl	Norm
0,3 bis 0,7	Newton	$\geq 15$	2	EN 438-2:2005
0,8 bis 1,2	Newton	$\geq 20$	3	EN 438-2:2005

### KRATZFESTIGKEIT / GLANZGRAD

Strukturen		Ergebnis		Kennzahl
Strukturbezeichnung	Struktur-Nr.	Kratzfestigkeit [Grad] nach EN 438-2:2005	Glanzgrad [Punkte] 60° Dr. Lange	
Holzpore	ST1	3	12 $\pm$ 3	3
Diamant	ST2	3	12 $\pm$ 3	3
Office	ST15	3	15 $\pm$ 2	3
Feinpore	ST24	3	18 $\pm$ 3	3

Die angegebenen Glanzgrade sind Richtwerte, die in Abhängigkeit von Dekor und Oberflächenausstattung, Schwankungen unterliegen. Weitere Strukturen möglich.

Qualitätsmerkmal	Einheit	Ergebnis	Norm
Beständigkeit gegenüber trockener Wärme *	Grad	4	EN 438-2:2005
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf *	Grad	4	EN 438-2:2005
Fleckenunempfindlichkeit Gruppe 1 und 2	Grad	5	EN 438-2:2005
Fleckenunempfindlichkeit Gruppe 3	Grad	4	EN 438-2:2005
Lichtechtheit [Xenon-Bogenlampe]	Graumaßstab	4 - 5	EN 438-2:2005
Beständigkeit gegenüber Zigaretteinglut	Grad	3	EN 438-2:2005

\*] Bei vollflächig gedruckten Perlmutterdekoren können diese Werte geringer sein, daher kein Einsatz für horizontale Flächen.

## ABMESSUNG / TOLERANZEN / LIEFERFORM

Schichtstoff- Nennstärke [mm]	Lieferform		Dickentoleranz [mm]	Längentoleranz * [mm]	Breitentoleranz [mm]
	Rolle	Format			
0,3	•		± 0,08	-	+10/-0
0,4	•	•	± 0,08	+10/-0	+10/-0
0,5 bis 0,7	•	•	± 0,10	+10/-0	+10/-0
0,9 bis 1,0		•	± 0,10	+10/-0	+10/-0
1,1 bis 1.2		•	± 0,15	+10/-0	+10/-0

\*] Längentoleranz gilt ausschließlich für Schichtstoff-Formate und nicht für Rollenware.

### Lieferform-Rolle

Maximale Rollenlänge: 400 lfm

Maximale Rollenbreite: 1.300 mm

Breitentrennschnitte: max. 3 Trennschnitte; Schichtstoff-Mindestbreite 200 mm;  
5 mm Verschnitt pro Trennschritt berücksichtigen.

Kerndurchmesser: 150 mm

### Lieferform-Format

Mindest Länge: 800 mm

Maximale Länge: 5.600 mm

Maximale Breite: 1.300 mm

Breitentrennschnitte: max. 3 Trennschnitte; Schichtstoff-Mindestbreite 200 mm;  
5 mm Verschnitt pro Trennschritt berücksichtigen.

## PFLEGE- UND REINIGUNGSEMPFEHLUNG

EUROFORM® Schichtstoffe bedürfen wegen ihrer widerstandsfähigen und hygienischen, dichten Oberflächen keiner besonderen Pflege. Die Oberflächen sind im allgemeinen leicht zu reinigen. Dies gilt auch für strukturierte Oberflächen.

Die Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Praxiserfahrungen sowie eigener Versuche und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie dienen als Information und beinhalten keine Zusicherung von Produkteigenschaften oder Eignung für bestimmte Verwendungszwecke. Es gelten grundsätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

14.060.4-D-09/05 • 3/3

WIR MACHEN MEHR AUS HOLZ

